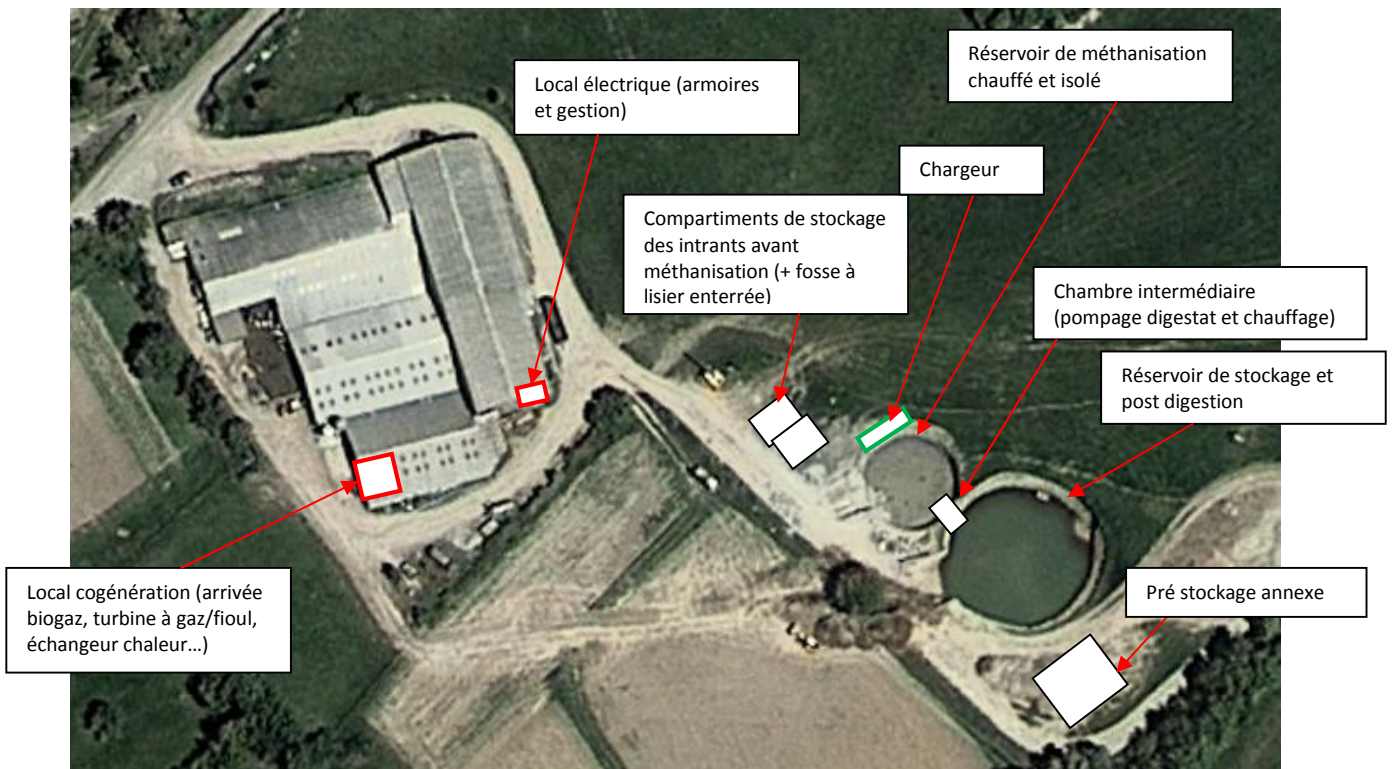


CR visite méthaniseur Balcons de Gap

Jonathan le 27/04/2016

Rencontre avec Mickaël Eymery, un des agriculteurs du GAEC.



Fonctionnement général

- 2 exploitations, soit environ 300ha
- Transports à la charge des producteurs de déchets
- Achat du fumier des voisins
- Plan d'épandage commun pour gestion du digestat – A grandement diminué les nuisances dues au fumier et permet d'avoir le digestat longtemps en bord de champ sans nuisances olfactives
- Doit avoir une bonne vision à 3 mois de la gestion des intrants
- Temps de travail sur le méthaniseur sans compter la maintenance = 30min/jour
- Intrants déposés dans les compartiments et mis à la pelle mécanique dans le chargeur avec la vis sans fin
- Pas d'arrêt pour maintenance, faite au fil de l'eau grâce au temps de réserve que procure le système de bêche extensible sur les cuves
- Alimente en chaleur :
 - o 5 habitations (hiver)
 - o Salle de traite (hiver pour mise hors-gel)
 - o Grange de séchage du foin en vrac (été)
 - o Eau de boisson des vaches (hiver) pour arriver à maintenir une température > 8°C
- Constructeur : AgriKomp
 - o Après recherche sur internet, existe un modèle standard à petit échelle (max 250kWe) : <https://www.agrikomp.com/images/en-GB/pdf/ak-EN-guellewerk-flex.pdf>

Données techniques

- Puissance de 136/150kWe
- Intrants = conçu pour fumier/lisier à 100% avec un peu de « culture dérobée » mais apport de terre de décoloration de Marseille depuis quelques temps (Véolia), de pommes gâtées de Veynes, de petit lait...
- Intrants -> 12/13t par jour si essentiellement intrants agricoles et tombe à 6/8t par jour avec la terre de décoloration car fort pouvoir méthanogène
- Chiffres clés :
 - o Conçu pour 6 000t d'intrants / an
 - o 30 jours de gestation dans le réservoir chauffé à 42/45°C
 - o Optimum à 12% de matière sèche (MS) (peut aller à 16%)

Développement

- 4 ans de la naissance de l'idée à la mise en service
- 40% subs Ademe/région et 60% prêt bancaire

Photos

Vue depuis la route



Vues au pied des réservoirs





Vues du chargeur



Chambre intermédiaire





Pompage du digestat d'un réservoir à l'autre et système de chauffage de la première cuve (2kms de tuyaux) par arrivée d'eau 70°C de la cogénération



Cogénération (en chambre isolée car très bruyant)



Distribution d'eau chaude depuis la cogénération



Arrivée du biogaz

Compartiments de stockage du fumier et des autres intrants (terre de décoloration, etc.)

